

# **EPAREMA®**

(Peumus boldus Molina,

Frangula purshiana (DC.),

Rheum palmatum L.)

Cosmed Indústria de Cosméticos e Medicamentos S.A.

Drágea

**125mg** 



## I - IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO:

## PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO

Eparema®

Boldo, Peumus boldus Molina (Monimiaceae), folha.

Cáscara Sagrada, Frangula purshiana (DC.) A. Gray (Rhamnaceae), casca. Ruibarbo, Rheum palmatum L. (Polygonaceae), raiz e rizoma.

Produto registrado com base no uso tradicional, não sendo recomendado seu uso por período prolongado.

## **APRESENTAÇÕES:**

Drágea.

Embalagens contendo 10, 20 ou 120 drágeas.

## USO ORAL

## USO ADULTO E PEDIÁTRICO ACIMA DE 10 ANOS

## **COMPOSIÇÃO**

3
Cada drágea contém:
extrato mole hidroalcoolico das folhas Peumus boldus Molina (equivalente a 0,08mg de
boldina)
extrato mole hidroalcoolico da casca de Frangula purshiana (DC.) A. Gray (equivalente a 11,3mg de
cascarosídeo)82.50mg
extrato mole hidroalcoolico da raiz e rizoma de Rheum palmatum L (equivalente a 0,030mg de
reina)
excipientes q.s.p1 drágea
(dióxido de silício, povidona, estearato de magnésio, gelatina, lactose monoidratada, talco, celulose
microcristalina, sacarose, corante amarelo tartrazina, cera de carnaúba, carbonato de cálcio, dióxido de

Cada drágea contém 0,11g de açúcar na forma de sacarose.

titânio, goma laca, goma arábica e óleo de rícino).



## 1. PARA QUE ESTE PRODUTO É INDICADO?

Eparema® auxilia no alivio à má digestão e auxilia nos distúrbios do fígado, das vias biliares e nos casos de prisão de ventre leve.

## 2. COMO ESTE PRODUTO FUNCIONA?

Eparema<sup>®</sup> estimula a produção e a eliminação da bile, substância que facilita a digestão de gorduras e funciona como um laxante suave, que não induz ao hábito.

## 3. QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE PRODUTO?

Eparema<sup>®</sup> não deve ser usado nos casos de doenças graves nos rins, fígado e coração. Seu uso também é contraindicado em casos de: constipação crônica, abdômen agudo, dor abdominal de causa desconhecida, obstrução intestinal, processos ulcerosos do trato digestivo, doenças intestinais inflamatórias agudas (ex: colites, doença de Chron), esofagite por refluxo, transtornos hidroeletrolíticos, íleo paralítico, cólon irritável, diverticulite, doença diverticular e apendicite. Pacientes com alergia aos componentes da fórmula, não devem utilizar o medicamento.

Este produto não deve ser usado durante a gravidez; Mulheres em período de lactação não deverão fazer uso deste medicamento, face à presença de alcaloides e risco de neurotoxicidade.

Este produto é contraindicado para menores de 10 anos.

## 4. O QUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE PRODUTO?

<u>Uso com outras substâncias:</u> Até o momento, não há relatos de casos de interação medicamentosa com o produto. Não existem restrições quanto à ingestão com alimentos ou bebidas.

Não há casos relatados que o uso deste produto interfira na capacidade de dirigir veículos e operar máquinas.

Atenção diabéticos: contém açúcar.

Este produto contém o corante amarelo de TARTRAZINA, que pode causar reações de natureza alérgica, entre as quais asma brônquica, especialmente em pessoas alérgicas ao ácido acetilsalicílico.

Não ingerir doses maiores do que as recomendadas. Não se recomenda o uso contínuo deste medicamento. O uso prolongado ou abuso podem levar a distúrbio eletrolítico (principalmente deficiência de potássio), potencialização do efeito de cardiotônicos devido a possível perda de potássio, albuminúria (presença de albumina na urina), hematúria (presença de sangue na urina), problemas nos rins, edema e deterioração óssea acelerada.

Pode promover a redução da absorção oral de drogas devido a uma redução do tempo de trânsito intestinal e agravar a perda de potássio causada por diuréticos.

O uso de cáscara sagrada apresenta sinergismo com Aloe e outros laxantes alopáticos.

Pode alterar a absorção de outros medicamentos devido a seus compostos antracênicos ou de fibras.

Caso os sintomas persistam ou piorem, ou apareçam reações indesejadas não descritas na embalagem ou no folheto informativo, interrompa seu uso e procure orientação do profissional de saúde.

Se você utiliza medicamentos de uso contínuo, busque orientação de profissional de saúde antes de utilizar este produto.

Este produto não deve ser utilizado por período superior ao indicado, ou continuamente, a não ser por orientação de profissionais de saúde.

Informe ao seu profissional de saúde todas as plantas medicinais e fitoterápicos que estiver tomando. Interações podem ocorrer entre produtos e plantas medicinais e mesmo entre duas plantas medicinais quando administradas ao mesmo tempo.

## 5. ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESTE PRODUTO?

O produto deve ser conservado à temperatura ambiente (15°C a 30°C).

Número de lote e datas de fabricação e validade: vide embalagem.

Não use produto com prazo de validade vencido.

Para sua segurança, guarde o produto na embalagem original.

Eparema<sup>®</sup> é apresentado como drágea redonda, biconvexa, de cor amarelo-canário.

Antes de usar, observe o aspecto do produto. Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.

Este produto deve ser mantido fora do alcance das crianças.

## 6. COMO DEVO USAR ESTE PRODUTO?



Eparema<sup>®</sup> destina-se a uso exclusivo pela via oral e pode ser tomado antes, durante ou após as refeições. Posologia:

<u>Adultos:</u> uma drágea, duas vezes ao dia. Em casos de constipação poderão ser tomadas mais uma ou duas drágeas ao deitar.

<u>Crianças acima de 10 anos</u>: uma drágea, uma ou duas vezes ao dia. A duração do tratamento varia de acordo com a gravidade do caso.

Não se recomenda tratamento prolongado com Eparema® por período prolongado. Se o tratamento com Eparema® ultrapassar duas semanas, recomenda-se consultar um médico.

Não ingerir doses maiores que as recomendadas.

Os produtos tradicionais fitoterápicos não devem ser administrados pelas vias injetável e oftálmica. Este produto não deve ser partido, aberto ou mastigado.

## 7. O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE PRODUTO?

Caso você tenha esquecido de tomar uma dose, tome o produto assim que possível. Se estiver muito perto do horário da próxima dose, aguarde e tome somente uma única dose. Não tome duas doses ao mesmo tempo ou uma dose extra para compensar a dose perdida.

Em caso de dúvidas, procure orientação de profissional de saúde.

## 8. QUAIS OS MALES QUE ESTE PRODUTO PODE ME CAUSAR?

Foram observadas e/ou descritas em literatura as seguintes reações adversas: queixas de espasmos intestinais devido a ação laxativa do produto, distorção ou diminuição do senso de paladar, irritação na garganta, dor abdominal, diarreia, indigestão, náuseas, vômitos e mal-estar.

A deficiência de potássio pode levar a problemas cardíacos e fraqueza muscular. Em raros casos, alterações eletrolíticas podem levar à hiperaldosteronismo secundário, arritmia cardíaca, osteoporose e inibição da movimentação intestinal.

A frequência de ocorrência dos efeitos indesejáveis não é conhecida.

Informe ao seu profissional de saúde o aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do produto. Informe também à empresa através do seu Serviço de Atendimento ao Consumidor (SAC).

Em casos de eventos adversos notifique pelo Sistema VigiMed, disponível no Portal da Anvisa.

## 9. O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTE PRODUTO?

Não há casos de superdose relatados.

Dados de literatura indicam que doses mais elevadas (acima de 0,3g da essência de boldo) poderão causar alteração renal, vômitos e diarreia.

Em caso de uso de grande quantidade deste produto, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou folheto informativo, se possível.

Em caso de intoxicação ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações sobre como proceder.



## IV - DIZERES LEGAIS:

Reg. M.S. nº 1.7817. 0911

Farm. Resp.: Luciana Lopes da Costa - CRF-GO nº 2.757

Siga corretamente o modo de usar, não desaparecendo os sintomas procure orientação médica.





Registrado por: Cosmed Indústria de Cosméticos e Medicamentos S.A.

Rua Bonnard (Green Valley I) n° 980 - Bloco 12 - Nível 3 - Sala A - Alphaville Empresarial - Barueri - SP - CEP 06465-134 -C.N.P.J.: 61.082.426/0002-07 - Indústria Brasileira

Fabricado e embalado (emb. primária e secundária) por: Takeda Pharma Ltda. Rodovia SP 340 S/N, km 133,5, Ed. CQ - Jaguariúna - SP

OU

Fabricado e embalado (emb. primária) por: Takeda Pharma Ltda.

Rodovia SP 340 S/N, km 133,5, Ed. CQ - Jaguariúna - SP

Embalado (emb. secundária) por: Brainfarma Indústria Química e Farmacêutica S.A. VPR 1 - Quadra 2-A - Módulo 4 - DAIA - Anápolis - GO





## Histórico de alteração para o folheto informativo

Dados da submissão eletrônica		Dados da petição/notificação que altera folheto informativo				Dados das alterações do folheto informativo		
Data do expediente	Nº do expediente	Assunto	Data do expediente	N° do expediente	Assunto	Data de aprovação	Itens do folheto informativo	Apresentações relacionadas
30/08/2021	3419575/21-1	10681 - PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO - Notificação de Alteração de Texto de Folheto - RDC 60/12	26/02/2021	0768757/21-5	11202 - PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO - Solicitação de Transferência de Titularidade de Registro (operação comercial)	30/08/2021	Versão Inicial	Drágea
06/09/2022	4658142/22-8	10681 - PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO - Notificação de Alteração de Texto de Folheto - RDC 60/12	06/09/2022	4658142/22-8	10681 - PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO - Notificação de Alteração de Texto de Folheto - RDC 60/12	06/09/2022	I - IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO: (Inclusão de apresentação)	Drágea
08/03/2023		10681 - PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO - Notificação de Alteração de Texto de Folheto - RDC 60/12	08/03/2023		10681 - PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO - Notificação de Alteração de Texto de Folheto - RDC 60/12	08/03/2023	I - IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO (Composição )	Drágea



# **EPAREMA**®

(Peumus boldus Molina,

Frangula purshiana (DC.),

Rheum palmatum L.)

Cosmed Indústria de Cosméticos e Medicamentos S.A.

Solução oral

103 mg/mL e 206mg/mL



## I - IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO:

## PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO

Eparema®

Boldo, Peumus boldus Molina (Monimiaceae), folha.

Cáscara Sagrada, Frangula purshiana (DC.) A. Gray (Rhamnaceae), casca. Ruibarbo, Rheum palmatum L. (Polygonaceae), raiz.

Produto registrado com base no uso tradicional, não sendo recomendado seu uso por período prolongado.

## **APRESENTAÇÕES:**

Solução oral de 206mg/mL sabor hortelã. Frasco de 200mL.

Solução oral de 103mg/mL sabor hortelã. Embalagens com 4, 12 e 60 flaconetes de 10mL.

Solução oral de 103mg/mL sabores laranja e guaraná. Embalagens com 36 flaconetes de 10mL.

## **USO ORAL**

#### **USO ADULTO**

## **COMPOSIÇÕES**

Cada 5mL da solução oral em frasco, sabor tradicional hortelã, contém 1030mg de extrato fluido composto de boldo, cáscara sagrada e ruibarbo, calculado para conter 0,08mg de boldina, 11,3mg de cascarosídeo e 0,03mg de reína.

Excipientes: sorbitol, ácido benzoico, propilenoglicol, ácido ascórbico, sacarose, ácido cítrico, citrato de sódio di-hidratado, metabissulfito de sódio, essência de mentoliptus, caramelo tipo C, álcool etílico e água purificada.

Cada mL da solução contém 0,08g de açúcar.

Eparema® solução oral 206mg/mL sabor tradicional hortelã contém álcool no teor de 17,3%.

Cada flaconete, sabor tradicional hortelã, contém 1030mg de extrato fluido composto de boldo, cáscara sagrada e ruibarbo, calculado para conter 0,08mg de boldina, 11,3mg de cascarosídeo e 0,03mg de reína. Excipientes: sorbitol, ácido benzoico, propilenoglicol, ácido ascórbico, sacarose, ácido cítrico, citrato de sódio di-hidratado, metabissulfito de sódio, essência de mentoliptus, caramelo tipo C, álcool etílico e água purificada.

Cada mL da solução oral em flaconete contém 0,08g de açúcar.

Eparema® flaconete 103mg/mL sabor tradicional hortelã contém álcool no teor de 14,3%.

Cada flaconete, sabor guaraná, contém 1030mg de extrato fluido composto de boldo, cáscara sagrada e ruibarbo, calculado para conter 0,08mg de boldina, 11,3mg de cascarosídeo e 0,03mg de reína.

Excipientes: sorbitol, ácido benzoico, ácido sórbico, propilenoglicol, ácido ascórbico, sacarose, neoesperidina, ácido cítrico, citrato de sódio di-hidratado, metabissulfito de sódio, essência de mentoliptus, caramelo tipo C, aroma de guaraná, aroma de baunilha, álcool etílico e água purificada.

Cada mL da solução oral em flaconete contém 0,08g de açúcar.

Eparema® flaconete 103mg/mL sabor guaraná contém álcool no teor de 17,5%.

Cada flaconete, sabor laranja, contém 1030mg de extrato fluido composto de boldo, cáscara sagrada e ruibarbo, calculado para conter 0,08mg de boldina, 11,3mg de cascarosídeo e 0,03 mg de reína.

Excipientes: sorbitol, ácido benzoico, ácido sórbico, propilenoglicol, ácido ascórbico, sacarose, ácido cítrico, citrato de sódio di-hidratado, metabissulfito de sódio, caramelo tipo C, aroma de tangerina, aroma de baunilha, neoesperidina, álcool etílico e água purificada.

Cada mL da solução oral em flaconete contém 0,08g de açúcar.

Eparema<sup>®</sup> flaconete 103mg/mL sabor laranja contém álcool no teor de 15,8%.



## 1. PARA QUE ESTE PRODUTO É INDICADO?

Eparema<sup>®</sup> auxilia no alivio a má digestão e nos distúrbios do fígado, das vias biliares e nos casos de prisão de ventre leve.

## 2. COMO ESTE PRODUTO FUNCIONA?

Eparema<sup>®</sup> estimula a produção e a eliminação da bile, substância que facilita a digestão de gorduras e funciona como um laxante suave, que não induz ao hábito.

## 3. QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE PRODUTO?

Eparema® não deve ser usado nos casos de doença grave nos rins, fígado e coração. Seu uso também é contraindicado em casos de: constipação crônica, abdômen agudo, dor abdominal de causa desconhecida, obstrução intestinal, processos ulcerosos do trato digestivo, doenças intestinais inflamatórias agudas (ex: colites, doença de Chron), esofagite por refluxo, transtornos hidroeletrolíticos, íleo paralítico, cólon irritável, diverticulite, doença diverticular e apendicite. Pacientes com alergia aos componentes da fórmula, não devem utilizar o medicamento.

Este produto não deve ser usado durante a gravidez; Mulheres em período de lactação não deverão fazer uso deste medicamento, face à presença de alcaloides e risco de neurotoxicidade. Este produto é contraindicado para uso pediátrico.

## 4. O OUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE PRODUTO?

Devido à presença de extratos vegetais, Eparema® pode sofrer alterações de sabor ao longo do tempo, sem comprometimento do seu efeito terapêutico.

<u>Uso com outras substâncias:</u> Até o momento, não há relatos de casos de interação medicamentosa com o produto. Não existem restrições quanto à ingestão com alimentos ou bebidas.

Não há casos relatados que o uso deste produto interfira na capacidade de dirigir veículos e operar máquinas.

Atenção diabéticos: contém açúcar.

Este produto contém metabissulfito de sódio. Embora este excipiente seja largamente utilizado tanto em medicamentos quanto em alimentos, há evidências de que possa causar reações alérgicas graves, principalmente em pacientes asmáticos, mas também em pacientes sem histórico de alergias.

Não ingerir doses maiores do que as recomendadas. Não se recomenda o uso contínuo deste medicamento. O uso prolongado ou abuso podem levar a distúrbio eletrolítico (principalmente deficiência de potássio), potencialização do efeito de cardiotônicos devido a possível perda de potássio, albuminúria (presença de albumina na urina), hematúria (presença de sangue na urina), problemas nos rins, edema e deterioração óssea acelerada.

Pode promover a redução da absorção oral de drogas devido a uma redução do tempo de trânsito intestinal e agravar a perda de potássio causada por diuréticos.

O uso de cáscara sagrada apresenta sinergismo com Aloe e outros laxantes alopáticos.

Pode alterar a absorção de outros medicamentos devido seus compostos antracênicos ou de fibras.

Caso os sintomas persistam ou piorem, ou apareçam reações indesejadas não descritas na embalagem ou no folheto informativo, interrompa seu uso e procure orientação do profissional de saúde.

Se você utiliza medicamentos de uso contínuo, busque orientação de profissional de saúde antes de utilizar este produto.

Este produto não deve ser utilizado por período superior ao indicado, ou continuamente, a não ser por orientação de profissionais de saúde.

Informe ao seu profissional de saúde todas as plantas medicinais e fitoterápicos que estiver tomando. Interações podem ocorrer entre produtos e plantas medicinais e mesmo entre duas plantas medicinais quando administradas ao mesmo tempo.

Eparema® solução oral 206mg/mL sabor tradicional hortelã contém álcool no teor de 17,3%.

Eparema® flaconete 103mg/mL sabor tradicional hortelã contém álcool no teor de 14,3%.

Eparema® flaconete 103mg/mL sabor guaraná contém álcool no teor de 17,5%.

Eparema® flaconete 103mg/mL sabor laranja contém álcool no teor de 15,8%.



## 5. ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESTE PRODUTO?

O produto deve ser conservado à temperatura ambiente (15°C a 30°C).

Número de lote e datas de fabricação e validade: vide embalagem.

Não use produto com prazo de validade vencido.

Para sua segurança, guarde o produto na embalagem original.

Eparema<sup>®</sup> sabor hortelã é apresentado como líquido levemente turvo, marrom, com odor e sabor característico mentolado (hortelã).

Eparema® sabor laranja é apresentado como líquido levemente turvo, marrom, com odor e sabor característico de laranja.

Eparema® sabor guaraná é apresentado como líquido levemente turvo, marrom, com odor e sabor característico de guaraná.

Antes de usar, observe o aspecto do produto. Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.

Este produto deve ser mantido fora do alcance das crianças.

## 6. COMO DEVO USAR ESTE PRODUTO?

Eparema<sup>®</sup> destina-se a uso exclusivo pela via oral e pode ser tomado antes, durante ou após as refeições. <u>Posologia:</u>

<u>Eparema® 206mg/mL (frasco):</u> uma colher de chá (5mL), pura ou diluída em pequeno volume de água, duas vezes ao dia.

Em casos de constipação, poderão ser tomadas mais uma ou duas colheres das de chá ao deitar.

<u>Eparema® 103mg/mL (flaconete):</u> um flaconete, duas vezes ao dia. Em casos de constipação, poderão ser tomados mais um ou dois flaconetes ao deitar.

A duração do tratamento varia de acordo com a gravidade do caso.

Não se recomenda tratamento prolongado com Eparema<sup>®</sup>. Se o tratamento com Eparema<sup>®</sup> ultrapassar duas semanas, recomenda-se consultar um médico.

Os produtos tradicionais fitoterápicos não devem ser administrados pelas vias injetável e oftálmica.

## 7. O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE PRODUTO?

Caso você tenha esquecido de tomar uma dose, tome o produto assim que possível. Se estiver muito perto do horário da próxima dose, aguarde e tome somente uma única dose. Não tome duas doses ao mesmo tempo ou uma dose extra para compensar a dose perdida.

Em caso de dúvidas, procure orientação de profissional de saúde.

## 8. QUAIS OS MALES QUE ESTE PRODUTO PODE ME CAUSAR?

Foram observadas e/ou descritas em literatura as seguintes reações adversas: queixas de espasmos intestinais devido a ação laxativa do produto, distorção ou diminuição do senso de paladar, irritação na garganta, dor abdominal, diarreia, indigestão, náuseas, vômitos e mal-estar.

A deficiência de potássio pode levar a problemas cardíacos e fraqueza muscular. Em raros casos, alterações eletrolíticas podem levar à hiperaldosteronismo secundário, arritmia cardíaca, osteoporose e inibição da movimentação intestinal.

A frequência de ocorrência dos efeitos indesejáveis não é conhecida.

Informe ao seu profissional de saúde o aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do produto. Informe também à empresa através do seu Serviço de Atendimento ao Consumidor (SAC).

Em casos de eventos adversos, notifique pelo Sistema VigiMed, disponível no Portal da Anvisa.

# 9. O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTE PRODUTO?

Não há casos de superdose relatados.

Dados de literatura indicam que doses mais elevadas (acima de 0,3g da essência de boldo) poderão causar alteração renal, vômitos e diarreia.

Em caso de uso de grande quantidade deste produto, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou folheto informativo, se possível.

Em caso de intoxicação ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações sobre como proceder.



## IV - DIZERES LEGAIS:

Reg. M.S. nº 1.7817. 0911

Farm. Resp.: Luciana Lopes da Costa - CRF-GO nº 2.757

Siga corretamente o modo de usar, não desaparecendo os sintomas procure orientação médica.





Fabricado e embalado (emb. primária e secundária) por: Takeda Pharma Ltda.

Rodovia SP 340 S/N, km 133,5, Ed. CQ - Jaguariúna - SP

OU

Fabricado e embalado (emb. primária) por: Takeda Pharma Ltda.

Rodovia SP 340 S/N, km 133,5, Ed. CQ - Jaguariúna - SP

Embalado (emb. secundária) por: Brainfarma Indústria Química e Farmacêutica S.A.

VPR 1 - Quadra 2-A - Módulo 4 - DAIA - Anápolis - GO

Registrado por: Cosmed Indústria de Cosméticos e Medicamentos S.A.

Rua Bonnard (Green Valley I) n° 980 - Bloco 12 - Nível 3 - Sala A - Alphaville Empresarial

- Barueri - SP - CEP 06465-134

C.N.P.J.: 61.082.426/0002-07 - Indústria Brasileira

Este folheto informativo foi aprovado pela Anvisa em 30/08/2021.





## Histórico de alteração para o folheto informativo

D	Dados da submissão eletrônica		Dados da petição/notificação que altera folheto informativo				Dados das alterações do folheto informativo	
Data do expediente	Nº do expediente	Assunto	Data do expediente	N° do expediente	Assunto	Data de aprovação	Itens do folheto informativo	Apresentações relacionadas
30/08/2021	3419575/21-1	10681 - PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO - Notificação de Alteração de Texto de Folheto - RDC 60/12	26/02/2021	0768757/21-5	11202 - PRODUTO TRADICIONAL FITOTERÁPICO - Solicitação de Transferência de Titularidade de Registro (operação comercial)	30/08/2021	Versão Inicial	Solução oral