



DIZERES DE ROTULAGEM

Painel Principal

SUPLEMENTO ALIMENTAR LÍQUIDO À BASE DE VITAMINA D

DViter 200UI

- Sabor limão
- Contém aromatizante sintético idêntico ao natural
- uso oral
- Solução oral
- Gotas
- Consumir 1 gota (200 UI) ao dia
- Zero açúcares
- Fonte de vitamina D

Conteúdo 20 mL

Demais Painéis

A vitamina D auxilia na formação de ossos e dentes, na absorção de cálcio e fósforo, no funcionamento do sistema imune, no funcionamento muscular, na manutenção de níveis de cálcio no sangue e no processo de divisão celular.

Ingredientes: Óleo de canola, colecalciferol, aroma idêntico ao natural de limão e antioxidante DL-alfa-tocoferol.

NÃO CONTÉM GLÚTEN.

Recomendação de uso:

De 4 a 18 anos: Consumir 1 gota uma vez ao dia.

Adultos (≥ 19 anos), gestantes e lactantes: Consumir 1 gota uma vez ao dia.

ESTE PRODUTO NÃO É UM MEDICAMENTO.

NÃO EXCEDER A RECOMENDAÇÃO DIÁRIA DE CONSUMO INDICADA NA EMBALAGEM.

MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO: MANTER O PRODUTO NA EMBALAGEM ORIGINAL, CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (15 A 30°C) PROTEGIDO DA LUZ E DA UMIDADE. FECHAR BEM O FRASCO APÓS O USO.

**INFORMAÇÃO NUTRICIONAL****Porção de 0,032 mL (1 gota)**

Quantidade por porção		%VD 4 a 6 anos	%VD 7 a 10 anos	%VD Adultos	%VD Gestantes	%VD Lactantes
Carboidratos	0 g, dos quais:	0	0	0	0	0
açúcares	0 g	*	*	*	*	*
Vitamina D	5,0 mcg	100	100	100	100	100
Não contém quantidades significativas de valor energético, proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras <i>trans</i> , fibra alimentar e sódio.						

* Valor Diário não estabelecido.

Fabricado por:

NATURELIFE - IND. E COM. DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ: 05.870.716/0002-44

Setor Água Comprida, S/N, Polo Industrial, Zona Rural

CEP: 44574-899 - Santo Antônio de Jesus - BA

SAC: 0800 7307370

www.natulab.com.br**INDÚSTRIA BRASILEIRA**

Código de barras: 7898557141115



DIZERES DE ROTULAGEM

Painel Principal

SUPLEMENTO ALIMENTAR LÍQUIDO À BASE DE VITAMINA D

DVITER 500UI

- Zero açúcares
- Rico em vitamina D
- Consumir 1 gota (500 UI) ao dia
- uso oral
- Solução oral
- Gotas
- Sabor limão
- Contém aromatizante sintético idêntico ao natural

Conteúdo 10 mL

Demais Painéis

A vitamina D auxilia na formação de ossos e dentes, na absorção de cálcio e fósforo, no funcionamento do sistema imune, no funcionamento muscular, na manutenção de níveis de cálcio no sangue e no processo de divisão celular.

Ingredientes: óleo de canola, colecalciferol, aroma idêntico ao natural de limão e antioxidante DL-alfa-tocoferol.

NÃO CONTÉM GLÚTEN.

Recomendação de uso:

De 4 a 18 anos: Consumir 1 gota ao dia.

Adultos, gestantes e lactantes: Consumir 1 gota ao dia.

ESTE PRODUTO NÃO É UM MEDICAMENTO.

NÃO EXCEDER A RECOMENDAÇÃO DIÁRIA DE CONSUMO INDICADA NA EMBALAGEM.

MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO: MANTER O PRODUTO NA EMBALAGEM ORIGINAL, CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (15 A 30°C) PROTEGIDO DA LUZ E DA UMIDADE. FECHAR BEM O FRASCO APÓS O USO.

**INFORMAÇÃO NUTRICIONAL****Porção de 0,036 mL (1 gota)**

Quantidade por porção		%VD 4 a 6 anos	%VD 7 a 10 anos	%VD Adultos	%VD Gestantes	%VD Lactantes
Carboidratos	0 g, dos quais:	0	0	0	0	0
açúcares	0 g	*	*	*	*	*
Vitamina D	13 mcg	260	260	260	260	260
Não contém quantidades significativas de valor energético, proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras <i>trans</i> , fibra alimentar e sódio.						

* Valores Diários não estabelecidos.

Fabricado por:

NATURELIFE - IND. E COM. DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ: 05.870.716/0002-44

Setor Água Comprida, S/N, Polo Industrial, Zona Rural

CEP: 44574-899 - Santo Antônio de Jesus - BA

SAC: 0800 7307370

www.natulab.com.br**INDÚSTRIA BRASILEIRA**

Código de barras: 7899898601474



DIZERES DE ROTULAGEM

Painel Principal

SUPLEMENTO ALIMENTAR EM COMPRIMIDOS À BASE DE VITAMINA D

DVITER 1.000 UI

- Rico em vitamina D
- Zero açúcares
- Consumir 1 comprimido (1.000 UI) ao dia
- uso oral

Contém 30 comprimidos revestidos

Demais Painéis

A vitamina D auxilia na formação de ossos e dentes, na absorção de cálcio e fósforo, no funcionamento do sistema imune, no funcionamento muscular, na manutenção de níveis de cálcio no sangue e no processo de divisão celular.

Ingredientes: Colecalciferol (amido modificado, sacarose*, triglicerídeo de cadeia média, colecalciferol, antioxidantes ascorbato de sódio e DL-alfa-tocoferol e antiuementante dióxido de silício), agente de massa celulose microcristalina, antiuementantes dióxido de silício e estearato de magnésio e revestimento (glaceantes talco, hidroxipropilcelulose e hidroxipropilmetilcelulose e corante dióxido de titânio).

(*). Fornece quantidades não significativas de açúcares.

NÃO CONTÉM GLÚTEN.

Recomendação de uso:

De 4 a 18 anos, adultos (\geq 19 anos), gestantes e lactantes: Consumir 1 comprimido ao dia.

ESTE PRODUTO NÃO É UM MEDICAMENTO.

NÃO EXCEDER A RECOMENDAÇÃO DIÁRIA DE CONSUMO INDICADA NA EMBALAGEM.

MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO: MANTER O PRODUTO NA EMBALAGEM ORIGINAL, CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (15 A 30°C) PROTEGIDO DA LUZ E DA UMIDADE. RECOMENDA-SE RETIRAR DO BLISTER APENAS O COMPRIMIDO QUE SERÁ UTILIZADO.



INFORMAÇÃO NUTRICIONAL
Porção de 100 mg (1 comprimido)

Quantidade por porção		%VD 4 a 6 anos	%VD 7 a 10 anos	%VD Adultos	%VD Gestantes	%VD Lactantes
Carboidratos	0 g, dos quais:	0	0	0	0	0
açúcares	0 g	*	*	*	*	*
Vitamina D	25 mcg	500	500	500	500	500

Não contém quantidades significativas de valor energético, proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras *trans*, fibra alimentar e sódio.

* Valor Diário não estabelecido.

Fabricado por:

NATURELIFE - IND. E COM. DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ: 05.870.716/0002-44

Setor Água Comprida, S/N, Polo Industrial, Zona Rural

CEP: 44574-899 - Santo Antônio de Jesus - BA

SAC: 0800 7307370

www.natulab.com.br

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Código de barras 7899898601498



DIZERES DE ROTULAGEM

Painel Principal

SUPLEMENTO ALIMENTAR EM COMPRIMIDOS À BASE DE VITAMINA D

DVITER 2.000 UI

- Rico em vitamina D
- Zero açúcares
- Consumir 1 comprimido (2.000 UI) ao dia
- uso oral

Contém 30 comprimidos revestidos

Demais Painéis

A vitamina D auxilia na formação de ossos e dentes, na absorção de cálcio e fósforo, no funcionamento do sistema imune, no funcionamento muscular, na manutenção de níveis de cálcio no sangue e no processo de divisão celular.

Ingredientes: Colecalciferol (amido modificado, sacarose*, triglicerídeo de cadeia média, colecalciferol, antioxidantes ascorbato de sódio e DL-alfa-tocoferol e antiuementante dióxido de silício), agente de massa celulose microcristalina, antiuementantes dióxido de silício e estearato de magnésio e revestimento (glaceantes talco, hidroxipropilcelulose e hidroxipropilmetilcelulose e corante dióxido de titânio).

(*). Fornece quantidades não significativas de açúcares.

NÃO CONTÉM GLÚTEN.

Recomendação de uso:

De 9 a 18 anos, adultos (\geq 19 anos), gestantes e lactantes: Consumir 1 comprimido ao dia.

ESTE PRODUTO NÃO É UM MEDICAMENTO.

NÃO EXCEDER A RECOMENDAÇÃO DIÁRIA DE CONSUMO INDICADA NA EMBALAGEM.

MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO: MANTER O PRODUTO NA EMBALAGEM ORIGINAL, CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (15 A 30°C) PROTEGIDO DA LUZ E DA UMIDADE. RECOMENDA-SE RETIRAR DO BLISTER APENAS O COMPRIMIDO QUE SERÁ UTILIZADO.



INFORMAÇÃO NUTRICIONAL
Porção de 100 mg (1 comprimido)

Quantidade por porção		%VD 7 a 10 anos	%VD Adultos	%VD Gestantes	%VD Lactantes
Carboidratos	0 g, dos quais:	0	0	0	0
açúcares	0 g	*	*	*	*
Vitamina D	50 mcg	1000	1000	1000	1000
Não contém quantidades significativas de valor energético, proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras <i>trans</i> , fibra alimentar e sódio.					

*Valor Diário não estabelecido.

Fabricado por:

NATURELIFE - IND. E COM. DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ: 05.870.716/0002-44

Setor Água Comprida, S/N, Polo Industrial, Zona Rural

CEP: 44574-899 - Santo Antônio de Jesus - BA

SAC: 0800 7307370

www.natulab.com.br

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Código de barras: 7899898601467